

Návod na údržbu městského mobiliáře dodávaného společností KARIM[®], spol. s r. o.

Materiály

Výrobky městského mobiliáře dodávaného firmou KARIM, spol. s r. o. jsou vyráběny z těchto materiálů:

- kov
- litina
- hliník
- nerezová ocel
- dřevo
- sklo
- polykarbonát a další

Povrchová úprava

Kovové a litinové části městského mobiliáře jsou povrchově upraveny několika způsoby:

- žárový zinek + polyesterová prášková vypalovaná barva
- polyesterová prášková vypalovaná barva

Dřevěné části jsou povrchově upraveny vodouředitelnou tenkovrstvou lazurou, která chrání dřevo proti působení dřevokazných činitelů a zároveň mu dodává finální vzhled a vlastnosti povrchu.

Všechny typy námi používaných povrchových úprav jsou těmi nejkvalitnějšími možnostmi, jak zajistit maximální životnost a minimální údržbu našich výrobků. Je však třeba si uvědomit, že především mechanicky namáhané části výrobků, jako jsou sedáky a opěradla laviček, stojany na kola a jiné, budou vždy údržbu vyžadovat. Není možné určit, jak často by se tato údržba měla provádět, jelikož na toto má vliv několik faktorů. Např. frekvence užívání, klimatické podmínky, chemické vlivy prostředí apod. Kontrola městského mobiliáře by však měla být provedena min. jedenkrát ročně, nejlépe vždy po skončení zimního období. Na toto je třeba klást důraz především u dřevěných částí mobiliáře. Případné reklamace výrobků se mohou vztahovat pouze na samovolné „odloupávání“ či jinou destrukci povrchové úpravy, v žádném případě však ne na mechanicky opotřeбенá místa.

Kontrola

Postup kontroly:

1. *Omytí slabým mycím roztokem (saponát)*

2. *Kontrola kotvících prostředků a základových patek*

- Kotevní šrouby by měly být pevně dotaženy bez známek většího opotřebení. V případě uvolnění kotevních šroubů je nutné provést jejich dotažení, příp. výměnu.
- Základové patky nesmí být uvolněné a nesmí vykazovat žádné trhliny. Poškozené patky by měly být vyztuženy příp. vyměněny.

3. *Kontrola konstrukčních spojů a jednotlivých částí výrobku*

- Konstrukční spoje by měly být pevně dotaženy
- Jednotlivé části výrobku by neměly vykazovat známky poškození, které by mohly způsobit zranění uživatele, příp. znemožnit jejich užívání.
- Povrchová úprava by neměla obsahovat žádné praskliny či oděrky. Na dřevěných dílech by měla být povrchová úprava obnovovaná min. 1 x za rok.

Postup opravy povrchové úpravy - kovové části výrobků

Před aplikací opravného nátěru se musí v první fázi zhodnotit tyto skutečnosti:

1. rozsah místa poškození,
2. reálné atmosférické podmínky v průběhu aplikace:
 - teplota okolí v rozmezí od +5 °C do +40 °C,
 - vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 80%,
3. teplota povrchu místa poškození (nesmí být nižší než 3 °C nad rosným bodem),

Aplikace by neměla být prováděna:

- pokud je teplota výrobku a okolí nižší než +5 °C a vyšší než +30 °C,
- pokud je mlha nebo opar, silně prší nebo sněží,
- pokud je povrch mokrá a vyskytla se kondenzace nebo pokud hrozí nebezpečí vzniku kondenzace v průběhu vytvrzování.

Opravu povrchové úpravy je možné provádět několika způsoby:

1. směsí práškové barvy rozmíchané v syntetické pryskyřici – vhodné zejména pro opravy drobnějšího, místního poškození
2. nátěrem, příp. stříkáním vhodnou nátěrovou hmotou – vhodné pro opravy větších ploch, příp. celého výrobku (kovových částí)
3. kompletní provedení nové povrchové úpravy spojené s demontáží výrobku a předúpravou povrchu. Novou povrchovou úpravu je nutno provést v případě velmi rozsáhlého poškození (odlupující se barva, rozsáhlá koroze apod.).

Provádění rozsáhlejších oprav povrchové úpravy je vhodné svěřit specializované firmě, která zajistí výběr vhodné nátěrové hmoty a dodržení technologického postupu.

Při provádění povrchových úprav dodržujte pokyny výrobce nátěrové hmoty!

Oprava povrchové úpravy práškovou barvou

Postup při opravě nátěru je následující:

- mechanicky očistit poškozené místo až na kov (povrch musí být čistý a suchý),
- odmastit technickým lihem, příp. benzínem,
- natřít směsí pryskyřice a prášku v jedné vrstvě (nejdelší možný interval mezi očištěním a zhotovením nátěru je 4 hodiny),
- nechat zaschnout (24 hodin),

Použijte bezbarvou tekutou pryskyřici 43750 LEGANTE PER INVERCAR a práškovou barvu daného RAL v práškové podobě.

Tyto dvě složky řádně promíchejte v poměru 10-30% práškové barvy k tekuté pryskyřici 43750. Vycházíme ze 100% pryskyřice a do ní namíchat 10-30% práškové barvy dle požadovaného odstínu (10% - tmavé odstíny, 30% - světlé odstíny).

Oprava povrchové úpravy nátěrem/nástřikem

Postup při opravě nátěru je následující:

- mechanicky očistit poškozené místo až na kov (povrch musí být čistý a suchý),
- odmastit technickým benzínem,
- natřít základní barvou v jedné vrstvě (nejdelší možný interval mezi očištěním a zhotovením nátěru je 4 hodiny),
- nechat zaschnout (24 hodin),
- natřít vrchní barvou v jedné vrstvě,
- nechat zaschnout (24 hodin).

V případě kovových žárově zinkovaných konstrukcí lze provést pouze vrchní nátěr v jedné vrstvě. Použijte nátěrovou hmotu vhodnou pro zinkované konstrukce. Pokud je porušena zinková vrstva aplikujte základní a následně vrchní nátěr.

Upozorňujeme, že opravené místo bude vykazovat stopy po přetírání a při opravě nástřikem bude taktéž místo defektu odlišné. To však neznamená, že u výrobku budou sníženy ochranné vlastnosti, případně záruční doba.

Postup opravy povrchové úpravy - dřevěné části výrobků

Pro prodloužení životnosti nátěrů dřeva a pro zachování jeho krásy je třeba povrchovou úpravu udržovat.

Postup opravy:

Při provádění povrchových úprav je nutné věnovat pozornost přípravě povrchu, vlhkosti dřeva a klimatickým podmínkám prostředí. Vlhkost dřeva by neměla přesáhnout 16%, teplota vzduchu min. 5°C a relativní vlhkost vzduchu max. 70%.

Při provádění povrchových úprav dodržujte pokyny výrobce nátěrové hmoty!

1. Údržbový nátěr

- očištění povrchu
- vytmelení prasklin a poškozených míst
- přebroušení brusným papírem zrnitosti P150
- aplikace vhodné nátěrové hmoty nátěrem, příp. stříkáním

Při pravidelném provádění údržbového nátěru je dostatečně nátěrovou hmotu nanášet v jedné vrstvě.

2. Restaurace

Restaurovat je nutno staré a silně poškozené nátěry.

- vybroušení celého povrchu až na zdravé dřevo
- vytmelení prasklin a poškozených míst

- přebroušení brusným papírem zrnitosti P120
- aplikace vhodné nátěrové hmoty nátěrem, příp. stříkáním

Nátěrové hmoty se nanášejí min. ve dvou vrstvách. Příprava povrchu, použití napouštěcích nátěrů apod. je závislá na použité nátěrové hmotě (nátěrovém systému).

Provádění rozsáhlejších oprav povrchové úpravy je vhodné svěřit specializované firmě, která zajistí výběr vhodné nátěrové hmoty a dodržení technologického postupu.

Upozorňujeme, že opravené místo bude vykazovat stopy po přetírání a při opravě nástřikem bude také místo defektu odlišné. To však neznamená, že u výrobku budou sníženy ochranné vlastnosti, případně záruční doba.

Všechny druhy nátěrových hmot nutných pro údržbu a opravy žádejte u firmy KARIM